

# DaoQin

## Рекомендуемые режимы резания для сплава DP220 (PM30)

ISO	Материал заготовки	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Глубина резания $a_p$ (мм)				
			ISO	UN	W	BSPT	NPT
P	Низкоуглеродистые легированные стали <0.55%C	80-140	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.2-0.3
	Высокоуглеродистые легированные стали >0.55%C	60-100	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.2
	Легированная сталь, предварительно обработанная сталь	60-120	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15

[www.cncmagazine.ru](http://www.cncmagazine.ru) | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16